

Organismo notificato n. 1121

Warrington Certification Limited, Holmesfield Road, Warrington, Cheshire, WA1 2DS, UK

Certificato di costanza della prestazione 1121-CPR-AD5079

In conformità con il regolamento 305/2011/EU del Parlamento europeo e del Consiglio, del 9 marzo 2011 (il regolamento sui prodotti da costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Cisa 1.C2010.03.0 Chiudiporta Aerodinamico.

Destinazione d'uso:- Per uso su porte tagliafuoco ad anta singola e a due ante
 POSIZIONE DI FISSAGGIO NORMALE

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
	Informazioni di prova: 308583 Numero 2. 149268 Numero 2 e WF No 182083/A Numero 2.	
<u>Chiusura automatica</u>		EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006
5.2.1 Generalità		
5.2.2 Durata	500.000 cicli di prova	
5.2.3 Momento in chiusura	Conforme da Forza 3	
5.2.4 Momento di apertura	Conforme da Forza 3	
5.2.5 Rendimento	>55% Forza 3	
5.2.6 Tempo di chiusura	Conforme	
5.2.7 Angoli di funzionamento	Grado 4, 180°	
5.2.8 Prestazioni di sovraccarico	Conforme	
5.2.9 Influenza della temperature	Da -15°C a +40°C	
5.2.10 Perdita di liquidi	Conforme	
5.2.11 Danni	Conforme	
5.2.12 Controllo dello scatto finale	Conforme	
5.2.13 Freno all'aperature (opzionale)	NPD	
5.2.14 Chiusura ritardata NPD (opzionale)	NPD	
5.2.15 Forza di chiusura regolabile (opzionale)	NPD	
5.2.16 Posizione zero (Solo chiudiporta a doppia azione)	NPD	
5.2.18 Idoneità antincendio/antifumo della porta	Conforme	
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
<u>Durata della chiusura automatica</u>		EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006
5.2.2 Durata	500.000 cicli di prova	
5.2.17.1 Resistenza alla corrosion	Grado 3 (96 ore)	
5.2.17.2 Corrosione	Conforme	
<u>Sostanze pericolose</u> <u>Allegato ZA3</u>	Conforme : i materiali del chiudiporta non contengono o rilasciano sostanze pericolose in quantità superiore ai livelli massimi indicati nelle attuali normative europee sui materiali o in eventuali regolamenti nazionali	

Organismo notificato n. 1121

Warrington Certification Limited, Holmesfield Road, Warrington, Cheshire, WA1 2DS, UK

Certificato di costanza della prestazione 1121-CPR-AD5079

 Destinazione d'uso:- Per uso su porte tagliafuoco ad anta singola e a due ante
MONTAGGIO SUL TELAIO, APPLICAZIONE LATO TIRARE.

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
Chiusura automatica		EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006
5.2.1 Generalità		
5.2.2 Durata	500.000 cicli di prova	
5.2.3 Momento in chiusura	Conforme da Forza 3	
5.2.4 Momento di apertura	Conforme da Forza 3	
5.2.5 Rendimento	>55% Forza 3	
5.2.6 Tempo di chiusura	Conforme	
5.2.7 Angoli di funzionamento	Grado 4, 180°	
5.2.8 Prestazioni di sovraccarico	Conforme	
5.2.9 Influenza della temperatura	Da -15°C a +40°C	
5.2.10 Perdita di liquidi	Conforme	
5.2.11 Danni	Conforme	
5.2.12 Controllo dello scatto finale	Conforme	
5.2.13 Freno all'apertura (opzionale)	NPD	
5.2.14 Chiusura ritardata NPD (opzionale)	NPD	
5.2.15 Forza di chiusura regolabile (opzionale)	NPD	
5.2.16 Posizione zero (Solo chiudiporta a doppia azione)	NPD	
5.2.18 Idoneità antincendio/antifumo della porta	Conforme	
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
Durata della chiusura automatica		EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006
5.2.2 Durata	500.000 cicli di prova	
5.2.17.1 Resistenza alla corrosion	Grade 3 (96 ore)	
5.2.17.2 Corrosione	Conforme	
Sostanze pericolose Allegato ZA3	Conforme : i materiali del chiudiporta non contengono o rilasciano sostanze pericolose in quantità superiore ai livelli massimi indicati nelle attuali normative europee sui materiali o in eventuali regolamenti nazionali	

Organismo notificato n. 1121

Warrington Certification Limited, Holmesfield Road, Warrington, Cheshire, WA1 2DS, UK

Certificato di costanza della prestazione 1121-CPR-AD5079

Destinazione d'uso:- Per uso su porte tagliafuoco ad anta singola e a due ante
MONTAGGIO SUL TELAIO, APPLICAZIONE LATO SPINGERE.

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
<u>Chiusura automatica</u>		EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006
5.2.1 Generalità		
5.2.2 Durata	500.000 cicli di prova	
5.2.3 Momento in chiusura	Conforme da Forza 3	
5.2.4 Momento di apertura	Conforme da Forza 3	
5.2.5 Rendimento	>55% Forza 3	
5.2.6 Tempo di chiusura	Conforme	
5.2.7 Angoli di funzionamento	Grado 3 (>105°)	
5.2.8 Prestazioni di sovraccarico	Conforme	
5.2.9 Influenza della temperatura	Da -15°C a +40°C	
5.2.10 Perdita di liquidi	Conforme	
5.2.11 Danni	Conforme	
5.2.12 Controllo dello scatto finale	Conforme	
5.2.13 Freno all'apertura (opzionale)	NPD	
5.2.14 Chiusura ritardata NPD (opzionale)	NPD	
5.2.15 Forza di chiusura regolabile (opzionale)	NPD	
5.2.16 Posizione zero (Solo chiudiporta a doppia azione)	NPD	
5.2.18 Idoneità antincendio/antifumo della porta	Conforme	
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
<u>Durata della chiusura automatica</u>		EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006
5.2.2 Durata	500.000 cicli di prova	
5.2.17.1 Resistenza alla corrosione	Grade 3 (96 ore)	
5.2.17.2 Corrosione	Conforme	
<u>Sostanze pericolose Allegato ZA3</u>	Conforme : i materiali del chiudiporta non contengono o rilasciano sostanze pericolose in quantità superiore ai livelli massimi indicati nelle attuali normative europee sui materiali o in eventuali regolamenti nazionali	

Prodotto per

Ingersoll Rand Security Technologies, CISA S.p.A
Via Oberdan, 42, 48018 Faenza (RA), Italia.

e prodotto nello stabilimento di produzione

K002

Organismo notificato n. 1121
Warrington Certification Limited, Holmesfield Road, Warrington, Cheshire, WA1 2DS, UK

Certificato di costanza della prestazione 1121-CPR-AD5079

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni in materia di valutazione e verifica della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'allegato ZA della normativa

EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006

nell'ambito del sistema 1 di AVCP vengono applicate e che

Il prodotto soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il **01/07/13** e rimarrà valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti di controllo della produzione di fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto, e le condizioni di produzione in stabilimento non vengano modificati in modo significativo.



Paul Duggan
Responsabile Certificazioni – Warrington Certification Ltd